

INFORME GAMMAGRÁFICO

CLIENTE:

Inf:

Hoja 1 De 1

LUGAR:

FECHA:**PLANTA:****OBRA:**

ELEMENTO A ENSAYAR: SOLDADURA LONGITUDINAL Y SOLDAURAS CIRCULARES

MATERIAL:	ACERO AL CARBONO	LONGITUD	330mm	ESPESOR	16mm
------------------	-------------------------	-----------------	--------------	----------------	-------------

FUENTE:	IR 192	FABRICANTE:	MATERIAL TEST	FOCO:	2,7 x 1,7 mm
---------	--------	-------------	---------------	-------	--------------

PELÍCULA:	AGFA	TIPO:	D5	PANTALLA:	Plomo	ANT.:	0.1mm	POS.:	0.1mm
-----------	------	-------	----	-----------	-------	-------	-------	-------	-------

I.C.I.:	ASTM 1B	DISTANCIA FUENTE - PELÍCULA	480mm
---------	---------	-----------------------------	-------

NORMA:	ASME VIII Div 1	TÉCNICA:	SIMPLE PARED-SIMPLE IMAGEN
--------	-----------------	----------	----------------------------

DESIGN. RADIOGRAFÍA			LOITUDNG (mm)	POSICIÓN	POROS REDONDEADOS	POROS VERMICULARES	FISURA	FALTA DE PENETRACION	EXC. DE PENETRACION	FALTA DE FUSION	ESCORIA	INCLUSIONES	CORDON HUECO	SOCAVADURA INTERIOR	SOCAVADURA EXTERIOR	QUEMADURA	CONCAVIDAD	ACEPTABLE	NO ACEPTABLE	SOLDADOR	OBSERVACIÓN
L4	330	0-1																X		FM1	LONGITUDINAL
C6	330	0-1																X			CIRCULAR
C7	330	0-1																X			CIRCULAR

EXAMINO

CLIENTE**FIRMA:**

ACLARACION

FIRMA:

ACLARACION

NIVEL II RI
NORMA IRAM- NM -ISO 9712