

CLIENTE:

LUGAR:

INFORME N°:

FECHA:

ELEMENTO A ENSAYAR: SOLDADURAS CIRCULARES, LONGITUDINAL, CONEXIONES LADO SUPERIOR E INFERIOR.

OBRA:

ESPEJOR:

MATERIAL: Acero al carbono

PORCENTAJE DE ENSAYO: 100%

CRITERIO DE ACEPTACION: ASME VIII Div 1

NORMA DE REFERENCIA: ASME V

PENETRANTE: VISIBLE

TIPO: SKL WP2

MARCA: MAGNAFLUX

COLOREADO

POST EMULSIFICABLE

LAVABLE CON H2O

POST EMULSIONABLE

LAVABLE CON SOLVENTE

MODO DE APLICACIÓN:

AEROSOL

PULVERIZACIÓN

PINCEL

TIEMPO DE PENETRACIÓN:

15 minutos

LAVADO:

NORMAL

A PRESIÓN

EMULSIFICADOR:

TIPO:

MARCA:

TIEMPO:

REVELADOR:

Humedo no acuoso base solvente

TIPO: SKD S2

MARCA: MAGNAFLUX

Se realizó el ensayo de líquidos penetrantes sobre las siguientes soldaduras:

Soldaduras circulares: C1, C3 .Resultado APROBADAS.

Soldadura circular: C2 .Resultado - RECHAZADA.Se observa indicación lineal relevante.

Soldadura longitudinal: L1, L2 .Resultado APROBADAS

Soldaduras conexiones superiores: C4, C5, C6 .Resultado APROBADAS

Soldadura conexion inferior: C7 .Resultado APROBADA

Imágenes adjuntas en las hojas de este informe.

En los ensayos realizados en las soldaduras C1, C3, L1, L2, C4, C5, C6 y C7 no se detectaron indicaciones relevantes.

Zona sin ensayar de la C3



C1

C3



C4

C2



C5



C6



C7



L1



L2

EVALUADO POR

ACEPTADO POR

CLIENTE:

LUGAR:

INFORME N°:

FECHA:

ELEMENTO A ENSAYAR: SOLDADURAS CIRCULARES, LONGITUDINAL, CONEXIONES LADO SUPERIOR E INFERIOR.

OBRA:

ESPEJOR:

MATERIAL: Acero al carbono

PORCENTAJE DE ENSAYO: 100%

CRITERIO DE ACEPTACION: ASME VIII Div 1

NORMA DE REFERENCIA: ASME V

PENETRANTE: VISIBLE

TIPO: SKL WP2

MARCA: MAGNAFLUX

COLOREADO

POST EMULSIFICABLE

LAVABLE CON H2O

POST EMULSIONABLE

LAVABLE CON SOLVENTE

MODO DE APLICACIÓN:

PULVERIZACIÓN

PINCEL

TIEMPO DE PENETRACIÓN: 15 minutos

LAVADO: NORMAL A PRESIÓN

EMULSIFICADOR:

TIPO:

MARCA:

TIEMPO:

REVELADOR:

Humedo no acuoso base solvente

TIPO: SKD S2

MARCA: MAGNAFLUX



EVALUADO POR

ACEPTADO POR

CLIENTE:

LUGAR:

INFORME N°:

FECHA:

ELEMENTO A ENSAYAR: SOLDADURAS CIRCULARES, LONGITUDINAL, CONEXIONES LADO SUPERIOR E INFERIOR.

OBRA:

ESPEJOR:

MATERIAL: Acero al carbono

PORCENTAJE DE ENSAYO: 100%

CRITERIO DE ACEPTACION: ASME VIII Div 1

NORMA DE REFERENCIA: ASME V

PENETRANTE: VISIBLE

AEROSOL

TIPO: SKL WP2

MODO DE APLICACIÓN:

PULVERIZACIÓN

MARCA: MAGNAFLUX

PINCEL

COLOREADO

POST EMULSIFICABLE

LAVABLE CON H2O

POST EMULSIONABLE

LAVABLE CON SOLVENTE

TIEMPO DE PENETRACIÓN:

15 minutos

LAVADO:

NORMAL

A PRESIÓN

EMULSIFICADOR:

TIPO:

MARCA:

TIEMPO:

REVELADOR:

Humedo no acuoso base solvente

TIPO: SKD S2

MARCA: MAGNAFLUX



EVALUADO POR

ACEPTADO POR

INFORME DE LIQUIDOS PENETRANTES

Hoja 4 De 4

CLIENTE:

LUGAR:

INFORME N°:

FECHA:

ELEMENTO A ENSAYAR: SOLDADURAS CIRCULARES, LONGITUDINAL, CONEXIONES LADO SUPERIOR E INFERIOR.

OBRA:

ESPESOR:

MATERIAL: Acero al carbono

PORCENTAJE DE ENSAYO: 100%

CRITERIO DE ACEPTACION: ASME VIII Div 1

NORMA DE REFERENCIA: ASME V

PENETRANTE: VISIBLE

TIPO: SKL WP2

MARCA: MAGNAFLUX

COLOREADO

POST EMULSIFICABLE

LAVABLE CON H2O

POST EMULSIONABLE

LAVABLE CON SOLVENTE

MODO DE APLICACIÓN:

AEROSOL

PULVERIZACIÓN

PINCEL

TIEMPO DE PENETRACIÓN: 15 minutos

LAVADO: NORMAL A PRESIÓN

EMULSIFICADOR:

TIPO:

MARCA:

TIEMPO:

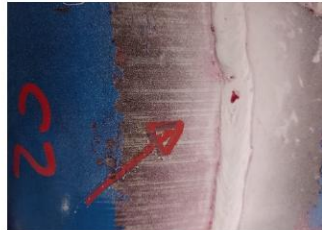
REVELADOR:

Humedo no acuoso base solvente

TIPO: SKD S2

MARCA: MAGNAFLUX

C2



EVALUADO POR

ACEPTADO POR